

Lubrifiant 100% synthèse technologie PAO et double ESTER (ESTER TECH) spécialement développé pour la compétition Off-road.

Cette formulation issue du laboratoire de **R&D d'IGOL** et développée en endurance Tout-Terrain assure au produit **PROPULS COMPETITION 4T 15W-60** une protection optimale de l'embrayage à bain d'huile et du moteur dans les contraintes de cisaillement les plus extrêmes, rencontrées sur les épreuves du **CFS Championnat de France de courses sur Sable**.

PERFORMANCES

Dépasse les performances de la norme **JASO T903** et la classification **JASO MA2**

AVANTAGES

- ✓ Excellente résistance au cisaillement
- ✓ Renforcé en additifs Extrême Pression
- ✓ Stabilité thermique renforcée
- ✓ Limite la perte de lubrification sous fortes contraintes de charge
- ✓ Diminution des risques dues à l'oxydation
- ✓ Meilleur passage du couple moteur par l'embrayage « feeling amélioré »
- ✓ Améliore le passage des vitesses sous fortes charges moteur

DOUBLE ESTER TECHNOLOGY (ESTER TECH) : L'utilisation d'**Esters visqueux** contribue à diminuer le coefficient de frottement en régime de lubrification limite, améliore la puissance en réduisant la friction² et l'usure et permet des intervalles de vidanges prolongés.

Poly-Alpha-Oléfines (PAO)

La PAO confère une meilleure stabilité thermique à l'oxydation et à la chaleur. Sa faible volatilité permet une consommation d'huile réduite, son indice de viscosité plus élevé améliore les performances sur une plage de températures plus importante et ainsi contribue à la réduction de dépôts sur les pistons.

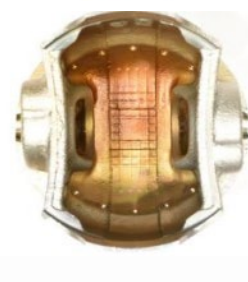
Propreté piston



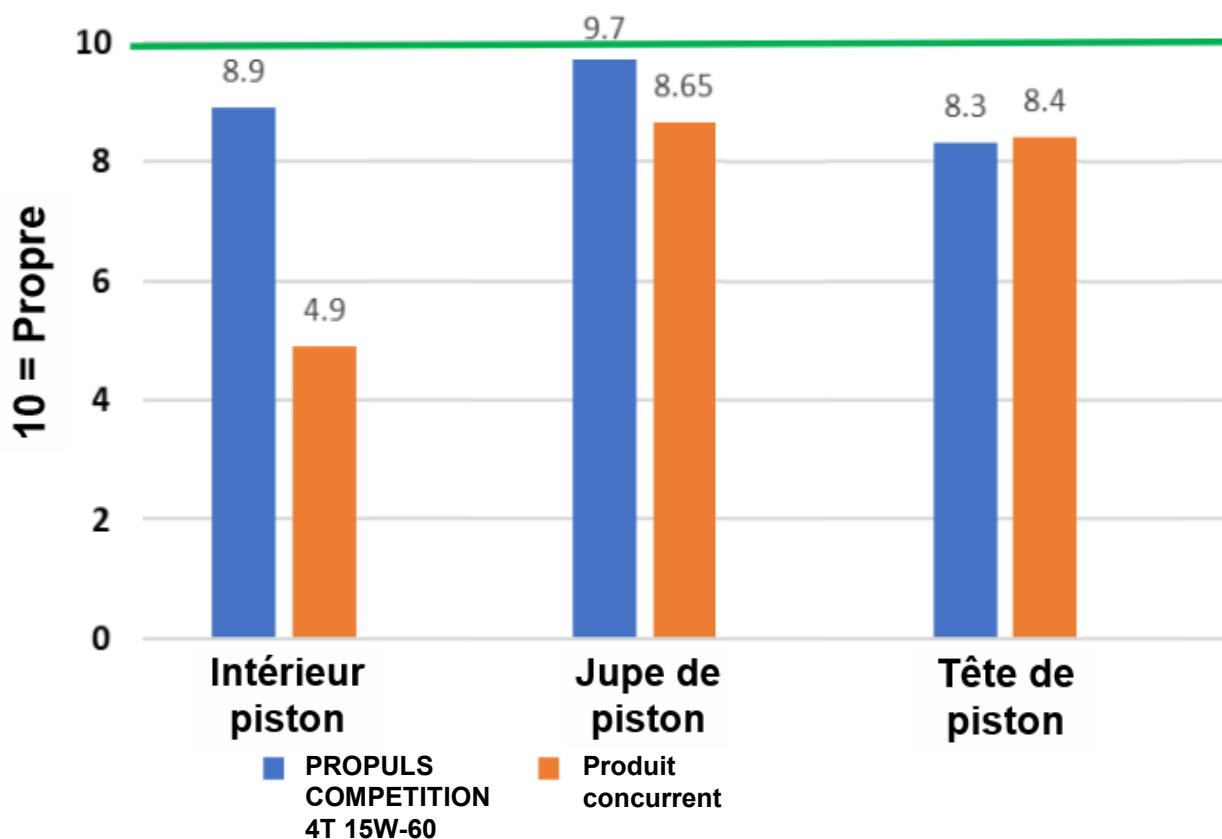
**PROPULS
COMPETITION 4T
15W-60**



Produit concurrent



Document ref.: II-IGOL023-2601
Date d'édition : 09/01/2026



CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Couleur			Ambre
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm3	0.863
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D7042	mm2/s	24.4
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D7042	mm2/s	155.5
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	189
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-54
Point d'éclair VO	ASTM D92	°C	207
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	8.8

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

