

**Lubrifiant 100% Synthétique\*** pour les moteurs essence et diesel des véhicules légers et utilitaires légers équipés ou non d'un système de post-traitement (FAP).

Spécialement développé pour les moteurs du groupe **STELLANTIS**.

## PERFORMANCES

### NORMES

ACEA C3  
API SN Plus

### SPÉCIFICATIONS

STELLANTIS FPW9.55535/03  
PSA B71 2290

## UTILISATION et AVANTAGES

La nouvelle formule de **PROFIVE FPW03 5W-30**, est particulièrement recommandée pour certains moteurs essence et diesel du groupe STELLANTIS et répond à la nouvelle norme **FPW9.55535/03** en grade de viscosité **SAE 5W-30**.

En effet, ce lubrifiant permet de réduire l'usure des chaînes de distribution sur les moteurs 1.5 BlueHDI (DV5R\*) fabriqués entre 2017 et Février 2023. La **PROFIVE FPW03 5W-30** est maintenant demandée sur les moteurs 1.2 Pure tech (EB2 Turbo) fabriqués avant Aout 2018 pour les moteurs du groupe STELLANTIS.

Parallèlement aux bénéfices apportés sur ces moteurs, les travaux de recherches du groupe STELLANTIS ont démontré que l'emploi de cette nouvelle norme a un impact positif également sur la fiabilité des moteurs 1.2 Puretech (EB2DT\*) génération 1 (EURO 6.1).

L'utilisation d'une huile plus visqueuse permet d'accroître la résistance à l'usure des organes en mouvement et ainsi diminuer l'encrassement du moteur.

Le profil technique de ce lubrifiant couvre les spécifications **ACEA C3** et **API SN Plus** qui, liées avec le grade **SAE 5W-30**, sont recommandées par de nombreux constructeurs n'ayant de spécification interne : **TOYOTA, KIA, IVECO, HONDA, MITSUBISHI, SUBARU, SUZUKI, MAZDA...**

L'utilisation du produit **PROFIVE FPW03 5W-30** est soumis au plan d'entretien du constructeur.

Fiche technique



**PROFIVE FPW03 5W-30** offre de nombreux avantages :

- ✓ Rationalisation de produit (couvre une grande partie du parc Français).
- ✓ Technologie permettant de réduire les risques liés aux pré-allumage à faible vitesse (LSPI)
- ✓ Lubrifiant « Low Saps » avec teneur réduite en cendres, soufres et phosphate pour une optimisation de la durée de vie des filtres à particules et de catalyseurs.
- ✓ Meilleure protection contre l'usure, l'encrassement et une protection optimale du piston, des segments et du bas moteur.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Densité à 20°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.847
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	66.30
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	11.31
Indice de viscosité	ASTM D2270		170
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa.s	> 3.5
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-42
Point d'éclair	ASTM D92	°C	254

**Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.**

*\*Contient des huiles de base HydroCraquées*

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : I-IGOL040-2404  
Date d'édition : 16/04/2024

Fiche technique

