

**Fluide soluble sans bore, haute performance, développé pour les opérations difficiles sur fonte, acier et aluminium.**

## PERFORMANCES

USISPACE 6100 BF est une huile soluble à base minérale, sans bore ni formaldéhyde pour l'usinage de la fonte, l'acier, l'aluminium, l'acier inoxydable, le titane et le nickel.

Grâce à une sélection judicieuse de ses bases pétrolières, de ses agents d'onctuosité et de son pouvoir mouillant, il permet d'obtenir d'excellents états de surface notamment en alésage avec outils à patins.

USISPACE 6100 BF, grâce à la qualité de ses composants et l'absence de bore, possède des qualités remarquables de lubrification et de mouillabilité, se filtre très bien, ne forme pas de résidus collants et insolubles et laisse les pièces et les équipements extrêmement propres. Sa biostabilité en machines individuelles comme en centrale est très bonne même dans des environnements difficiles, et il ne nécessite que peu de maintenance. Sa formulation est conçue pour émulsionner partiellement les huiles étrangères. Il s'utilise de préférence avec des eaux très douces à moyennement dures et s'il peut former de la mousse en cas d'eau très douce, celle-ci retombe immédiatement et ne perturbe pas le process.

Répond au cahier des charges AIRBUS : CDCAS42302

Répond au cahier des charges SAFRAN : D-110716-05770 lot 1 et D-270716-06251 lot 1

Conforme au RCC-M (PMUC)

## AVANTAGES

- sans bore
- exempt de formaldéhyde
- très bonne détergence
- bonne protection anti corrosion
- biostable

Fiche technique



Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.  
Exempt de formaldéhyde.  
Exempt de BIT  
Exempt de triazine  
Exempt de chlore.  
Exempt de zinc, et métaux lourds  
Exempt de nitrite  
Exempt de silicone

## UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 7-12% suivant le type d'opération  
Dureté d'eau recommandée: 80-300 ppm (8-30° TH)

## MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.  
Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
<b>Concentré</b>			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre léger
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m <sup>3</sup>	0.995
Viscosité cinématique à 20°C	NFT60-100	mm <sup>2</sup> /s	342
Type d'huile de base	-	-	Minérale + Ester
Coefficient réfractométrique	-	%°Brix	1.3
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	100
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	3
<b>Additivation</b>			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
<b>Dilué à 5% dans l'eau distillée</b>			
Aspect	-	-	opalescent
pH	-	-	9.4

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : XII-IGOL034-2103

Date d'édition : 26/07/23

Fiche technique

