

**Fluide soluble (émulsion fine) sans bore, haute performance, développé pour les opérations difficiles sur acier, aluminium et titane.**

### PERFORMANCES

Fluide soluble bactériostatique de type émulsion fine, haute performance, pour les opérations difficiles où la recherche d'un état de surface est prépondérant. Idéal pour l'usinage général des métaux dans la plupart des qualités d'eaux (polyvalence d'utilisation).

Cette formulation se caractérise par son très fort pouvoir lubrifiant garantissant un bon état de surface, particulièrement sur l'aluminium et ses alliages.

### AVANTAGES

- Sans bore
- Polyvalence d'utilisation (compatible acier, aluminium et ses alliages, titane)
- Très haut pouvoir lubrifiant assurant d'excellents états de surface et limitant l'usure des outils
- Très bon pouvoir détergent pour un environnement machine propre.
- Bonne protection anticorrosion à la concentration recommandée.
- Excellente bio-résistance.

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.  
Exempt de formaldéhyde.  
Répond aux exigences PMUC (Produits et Matériaux Utilisables dans les Centrales nucléaires)  
Exempt de BIT  
Exempt de triazine  
Exempt de chlore  
Exempt de zinc, et métaux lourds  
Exempt de nitrite  
Exempt de silicone

### UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 7-10% suivant le type d'opération  
Dureté d'eau recommandée: 100-350 ppm (10-35° TH)

Fiche technique



## MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
<b>Concentré</b>			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m <sup>3</sup>	949
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm <sup>2</sup> /s	66.7
Type d'huile de base	-	-	Minérale + Ester
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	1.0
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	2
<b>Additivation</b>			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
<b>Dilué à 5% dans l'eau distillée</b>			
Aspect	-	-	Opalescent, blanc
pH	-	-	9.2

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : XII-IGOL028-2004  
Date d'édition : 26/07/23

