

**Fluide soluble (micro-émulsion) sans bore pour l'usinage et la rectification d'une large variété de métaux.**

### PERFORMANCES

Fluide soluble bactériostatique de type semi-synthétique pour les opérations d'usinage et de rectification sur fontes et aciers. Cette formulation se caractérise par son très fort pouvoir détergent, assurant la propreté des machines.

Opérations : tournage, fraisage, perçage, perçage profond, taraudage, alésage, sciage, rectification, rodage

Matériaux : fonte, acier, acier allié, acier inoxydable, alliages alu, alliages alu aéro, alliages cuivreux, titane,...

### AVANTAGES

- Excellent pouvoir mouillant et transfert de chaleur
- Bonne décantation des fines pendant les opérations de rectification
- Très haut pouvoir détergent/dispersant permettant de maintenir un environnement machine très propre.

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.

Exempt de formaldéhyde.

Exempt de BIT

Exempt de triazine

Exempt d'amine secondaire (diéthanolamine)

Exempt de chlore.

Exempt de zinc, et métaux lourds

Exempt de nitrite

Exempt de silicone

Sans bore

### UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 6-10% suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée: 150-300 ppm (15-30° TH)

### MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
<b>Concentré</b>			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m <sup>3</sup>	1002
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm <sup>2</sup> /s	34.2
Type d'huile de base	-	-	Minérale
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	1.4
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	2
<b>Additivation</b>			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
<b>Dilué à 5% dans l'eau distillée</b>			
Aspect	-	-	opalescent
pH	-	-	9.5

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : XII-IGOL025-2004  
Date d'édition : 26/07/23

