

Fluide soluble synthétique sans bore pour usinage et rectification

PERFORMANCES

Fluide soluble de type solution vraie, exempt d'huile minérale, sur base polymère.

Recommandé pour :

- les opérations de rectification et d'électroérosion.
- l'usinage des matériaux à bonne usinabilité (fontes, aciers tendres)

Il assure une très bonne décantation des fines et son pouvoir détergent garantit la propreté des machines et des pièces.

Utilisé en électroérosion, ajoutée à l'eau déminéralisée, il permet d'augmenter la performance d'enlèvement de matière et de réduire l'usure des électrodes en cuivre ou laiton.

AVANTAGES

- Evite le « cobalt leaching ».
- Excellentes propriétés anti-corrosion
- Moussage faible et excellent pouvoir de désaération
- Non gommant ; excellente séparation des huiles de graissage

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.

Exempt de formaldéhyde.

Exempt de triazine

Exempt d'amine secondaire (diéthanolamine)

Exempt de chlore.

Exempt de zinc, et métaux lourds

Exempt de nitrite

Exempt de silicone

Sans bore

UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard : 3-4% en rectification ; 4 à 6% en usinage

Dureté d'eau recommandée : 0-350 ppm (0-35° TH)

Concentration d'emploi en électroérosion : 6 à 8% en eau déminéralisée

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Concentré			
Apparence/couleur	-	-	Clair, jaune
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m ³	1040
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm ² /s	10.0
Type d'huile de base	-	-	Sans
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	2.3
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	3
Additivation			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
Dilué à 5% dans l'eau distillée			
Aspect	-	-	transparent
pH	-	-	9.2

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XII-IGOL029-2006
Date d'édition : 06/09/23

