

Lubrifiant moteur Poids Lourds Ultra Haute Performance (UHPD) Low SAPS.

**PERFORMANCES**

**Normes / Spécification OEM**

ACEA E8, E11, E7	SCANIA Low Ash
API CK-4	Mack EO-S-4.5*
Renault Trucks RLD-3*	Cummins CES 20086/81
Liebherr LH-00-ENG / LA	Deutz DQC IV-18 LA
Daimler DTFR 15C100 - 15C110* - 15C120*	Detroit Diesel DDC93K222
MAN M3477, M3775	Caterpillar ECF-3
MTU Type 3.1	JASO DH-2
Volvo VDS-4.5*	Voith Class B

\* **Qualité homologuée ou en cours d'homologation.**  
Recommandée dans le cadre des garanties-constructeur.

**AVANTAGES**

Issu du savoir-faire notre laboratoire R&D, **IGOL PRO 450X EVO** est un lubrifiant haute performance spécialement adaptée aux moteurs diesel poids lourds de dernières générations équipés de système de post-traitement (FAP-DPF-SCR-EGR-Ad Blue) et pouvant atteindre les intervalles de vidanges maximum préconisé par les constructeurs

- ✓ Formulation « **Low Ash** » pour la protection contre l'encrassement des filtres à particules.
- ✓ Compatible avec les normes antipollution récentes : **Euro VI – TIER 5 – Stage V**
- ✓ Idéal pour la **rationalisation** dans le cas de flotte multimarques.
- ✓ Optimisation de la propreté et de la durabilité du moteur.
- ✓ Réduction de la formation de dépôts sur les pistons.
- ✓ Stabilité au cisaillement accrue, mesure **HTHS supérieur à 3.5 mPaS**
- ✓ Réduit les émissions de gaz à effet de serre et améliore **l'économie de carburant.**

Fiche technique



## APPLICATIONS

En complément de ses homologations constructeur, l'IGOL PRO 450X EVO 10W-40 offre une multitude d'applications auprès de nombreux constructeurs qui n'imposent pas forcément de normes spécifiques, mais tolèrent l'emploi de lubrifiants bénéficiant de niveaux de performance ACEA et/ou API.

**SCANIA / HIDROMEK / JOHN DEERE / MANITOU / KOMATSU / JCB / HITACHI / CASE IH  
LIEBHERR / DOOSAN / KOBELCO / HYUNDAI / KUBOTA**

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.860
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	97.3
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	14.3
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa s	3.96
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	152
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	-43
CCS at -25°C	ASTM D5293-20	mPa.s	6144
Point d'Eclair COC	ASTM D92	°C	225
TBN (Réserve d'alcalinité)	ASTM D2896	Mg KOH/g	10.8

**IGOL PRO 450X EVO** est miscible avec la plupart des huiles conventionnelles mais pour garantir son niveau de performance il est recommandé de procéder à une vidange complète.

**Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.**

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : III-IGOL052-2306  
Date d'édition : 08/06/2023

Fiche technique

