

Huiles hydrauliques synthétiques sans cendre de type ISO-L-HV pour circuits de transmissions et commandes hydrauliques.

PERFORMANCES

Spécifications :

NF E 48.603 ISO-L-HV VG 32-46-68
DIN 51524 Partie 2 HVLP 32-46-68
DENISON HF-0, HF-1, HF-2
EATON E-FDGN TB002E
FIVES P68,P69,P70
ISO 11158 HV
ASTM D 6158
AIST 127
GM LS-2
SAE MS 1004

AVANTAGES

- Protection renforcée contre l'usure / augmentation de la durée de vie des organes et composants
- Allongement des intervalles de vidange (bases synthétiques)
- Efficacité accrue du système / efficacité énergétique / gains de productivité
- Propreté améliorée / performance des filtres / réduction des opérations de maintenance
- Contrôle de la viscosité (haut indice de viscosité)
- Meilleure fluidité à basse température (point d'écoulement bas)
- Réduction de l'impact environnemental (additivation sans zinc et teneur en soufre très faible des huiles de base)

Les huiles hydrauliques MATIC SH sont formulées avec des huiles de base hydrocraquées et des additifs sans cendres et sans zinc qui leur donnent des propriétés anti-usure, anti-oxydante, anti-corrosion et anti-mousse nécessaires pour les utilisations dans des circuits de transmissions et de commandes hydrauliques travaillant dans des conditions sévères de température et de pression.

En particulier, les additifs anti-usure sans cendres protègent efficacement les alliages à base de cuivre contre la corrosion dans des applications hydrauliques sévères telles que les pompes à piston axial haute pression.

Les huiles hydrauliques MATIC SH ont des très hautes stabilités thermique et chimique, elles se séparent complètement et rapidement avec l'eau grâce à leur bonne désémulsion et leur excellente désaération évite la cavitation des pompes et leurs fonctionnements intermittents.

Fiche technique



Les huiles hydrauliques MATIC SH ont d'excellentes qualités de filtrabilité : Denison, Pall, AFNOR, la durée de vie des filtres est allongée et les coûts de maintenance réduits.

Leurs points de congélation sont naturellement bas et elles sont sans action sur les joints en élastomères résistant aux hydrocarbures.

Leur haut indice de viscosité assure une stabilité de la viscosité dans les applications soumises à d'importantes variations de température.

UTILISATIONS

Systèmes hydrauliques sensibles à la formation de dépôts, servovalves.

Pompes hydrauliques haute pression, à palettes, à piston et à engrenages, dans des conditions de service sévère : injection plastique, fonderies, industries minières, ...

Circuits hydrauliques multi métaux fortement sollicités où la durée de vie de l'huile doit être allongée.

Fiche technique

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs		
			32	46	68
Grades	ISO-VG	-	32	46	68
Masse volumique à 15 °C	NF T 60-101	kg/m ³	840	850	861
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm ² /s	31,9	45,8	69,2
Viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60-100	mm ² /s	6,2	8,1	10,6
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-46	-43	-40
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	149	152	142
Point d'éclair	NF T 60-118	°C	232	240	240

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : VI-IGOL004-1812- Date d'édition 13/07/23

