

Liquide refroidissement prêt à l'emploi, haut de gamme, de type organique de nouvelle génération, très performant, longue durée, pour les circuits de refroidissement des véhicules.

PERFORMANCES

Normes :

ASTM D3306
JIS K2234-2018
BS 6580-2010
GB 29743-2013

AFNOR 15-601
FVV R 530-2005
Ö-Norm

Spécifications :

VW TL 774-C, D, F, G, J, L (G11, G12, G12+, G12++, G13, G12evo)
Opel / Vauxhall GME L1301
BMW LC 87, LC 97, LC 18
Volvo cars 12806083/002
Chrysler MS 7170
Alfa Romeo, Fiat, Lancia 9.55523
Tesla

AVANTAGES

TRANSFLUID VW EVO -37° est composé d'éthylène glycol, il contient des inhibiteurs de corrosion d'origine organique de nouvelle génération (PSi-OAT : Phosphate Silicate-Organique) qui remplace les liquides de refroidissement de technologie hybride silicate-organique / borates, molybdates et nitrates.

TRANSFLUID VW EVO -37° est spécialement conçu pour être utilisé dans les moteurs modernes à combustion interne, les véhicules hybrides et les systèmes de refroidissement indirect des voitures électriques à batterie. Bonne tenue aux hautes températures. Stabilité du liquide dans le temps.

TRANSFLUID VW EVO -37° a été développé pour protéger les métaux ferreux et non ferreux constituant les moteurs, à la fois des méfaits de la corrosion et du froid. Il contient un mélange d'inhibiteurs conçu pour garantir une parfaite protection contre la corrosion des différentes parties du moteur comme le radiateur, le bloc moteur, la culasse et la pompe à eau. Il est compatible avec les autres liquides de refroidissement.

Pour la protection de la santé du public et des enfants, TRANSFLUID VW EVO -37° contient un produit qui le rend amer conformément au décret N°95326 du 20 Mars 1995.

Fiche technique



Afin de protéger les organes essentiels du circuit de refroidissement (pompe à eau et radiateur) et conserver les qualités anticorrosion et anti-mousse des liquides de refroidissement, IGOL préconise une vidange de votre circuit tous les 2 ans.

CARACTERISTIQUES	NORMES	UNITES	VALEURS
Couleur	Visuel	-	Rose
Masse volumique à 20°C	ASTM D1122	kg/l	1.070 typ.
Indice de réfraction	ASTM D1218	-	1.385
pH	ASTM D128	unités pH	8.2 typ.
Réserve d'alcalinité (ramenée au produit concentré)	ASTM D1121	ml	9.1 min
Température de congélation	ASTM D1177	°C	-37
Température d'ébullition	ASTM D 1120	°C	109

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : VIII-IGOL011-2303

Date d'édition : 10/03/2023

