

Huile 100% synthèse.

IGOL PROFIVE PREMIUM TECH FE 0W-20 est un lubrifiant de nouvelle génération qui satisfait ou surpasse les exigences de nombreux constructeurs. Cette technologie supporte les **dernières générations de motorisations Essence et Diesel**. Sa composition de très haute qualité issue du laboratoire R&D IGOL, permet une lubrification optimale sur les **véhicules modernes** exigeant un **lubrifiant basse viscosité**.

PERFORMANCES

ACEA C5/C6

Adapté pour les systèmes de pré-post traitement « Low SAPS », ce lubrifiant possède des basses teneurs en cendres sulfatées, en soufre et phosphore. La performance ACEA C6, en plus de protéger le moteur, permet de lutter contre le phénomène de LSPI, le pré-allumage à faible vitesse, il contribue aussi à faire des économies de carburant et réduit les émissions de CO2. IGOL PROFIVE TECH FE répond à la spécification Ford WWS-M2C952-A1. Ce produit couvre la norme ACEA C5.

API SN PLUS / SP

Conçue pour les moteurs à essence à injection direct contre le LSPI (Low-Speed-Pre-Ignition)

NORMES CONSTRUCTEURS

*MB-Approval 229.71
OV 0401547
Dexos D
M2C952-A1
*STJLR.03.5006

*Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeur.

AVANTAGES

- Réduction de l'accumulation des particules dans les FAP/DPF/GPF.
- Protection optimale du circuit d'huile, même par temps froid.
- Résistance accrue à l'oxydation assurant des intervalles de vidange maximum.
- Stabilité au cisaillement pour conserver une lubrification optimale à haute température.
- Convient à tous types de carburant et aux véhicules Hybrides.

Fiche technique



Sa composition élaborée avec des huiles de bases ainsi que des additifs de très haute qualité par notre laboratoire en Recherche et Développement lui permet d'être recommandée pour tous les véhicules modernes nécessitant un lubrifiant très haute performance.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	g/cm ³	0.842
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm ² /s	39.1
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm ² /s	7.9
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	180
Viscosité HTHS à 150°C	ASTM D4683	cP	2.63
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	8.6
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	- 41
Point d'éclair	ASTM D92	°C	220

Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : I-IGOL016-2010
Date d'édition : 14/06/2022

Fiche technique

