

Lubrifiant synthétique élaboré à partir d'additifs « Low SAPS » et Fuel Eco, destiné à la lubrification des moteurs de dernière génération équipés de systèmes de post-traitement répondant à la norme Euro VI Step D.

PERFORMANCES**API FA-4**

Les lubrifiants API FA-4 sont spécifiquement élaborés pour optimiser les économies de carburant dans certains moteurs diesel à quatre temps à haute vitesse ainsi que pour répondre aux normes d'émissions de gaz à effet de serre (GES). Ces huiles sont formulées pour une utilisation sur route avec une teneur en soufre du carburant diesel allant jusqu'à 15 ppm. Particulièrement efficaces pour maintenir la durabilité du système de contrôle des émissions lorsque des filtres à particules et d'autres systèmes de post-traitement avancés sont utilisés. Les huiles API FA-4 ont une viscosité à haute température et cisaillement élevée (HTHS) de 2,9 cP à 3,2 cP pour aider encore une fois à réduire les émissions de GES.

Spécifications : **MB-Approval 228.61***
VOLVO VDS-5
RENAULT RLD-5
MACK EO-S-5
CUMMINS CES 20087
DFS 93K223
GLOBAL FH-2

Ce lubrifiant répond aux niveaux de performances VDS-5, RLD-5 et MACK EOS-5 exigés sur les motorisations Euro VI Step D

* **Qualité homologuée.** Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeur.

AVANTAGES

La formulation de **PRO 610X** offre les avantages suivants :

- ✓ Technologie de lubrifiant hautes performances et polyvalente, économie de carburant jusqu'à 0.5%, stabilité à l'oxydation et au cisaillement.
- ✓ Développée pour répondre à la spécifications **MB 228.61** des moteurs Mercedes Benz OM 470 FE1 et OM 471 FE1 afin de réduire la consommation de carburant.
- ✓ **PRO 610X** est aussi conçu pour les moteurs nouvelle génération de VOLVO TRUCK D13K5 – D13K6 norme **VDS-5** et RENAULT TRUCK DTI 13L norme **RLD-5** et entre dans le spectre de la norme **EURO VI Step D**
- ✓ Allongement des espacements de vidange selon les recommandations des constructeurs.

Fiche technique



Ce lubrifiant n'est pas rétro compatible avec les spécifications précédentes

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	g/cm ³	0.855
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm ² /s	57.8
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm ² /s	9.7
Viscosité HTHS	ASTM D4683	cP	3.04
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	154
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	-44
CCS @ -30°C	ASTM D5293	cP	6216
Point d'Eclair OC	ASTM D92	°C	228
Cendres sulfatées	ASTM D874	%m/m	≤1
Noack (volatilité)	ASTM D5800	%m	10.8
TBN (Réserve d'alcalinité)	ASTM D2896	Mg KOH/g	10.7

Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : III-IGOL043-2107
Date d'édition : 01/07/2021

Fiche technique

