

**Huile synthétique\***

Développée sur une technologie à bas taux de cendres sulfatées (« Low SAPS ») étudiée pour les moteurs EURO 5 et 6 Diesel avec Filtre à Particules (FAP) et essence avec pot catalytique pour l'optimisation du fonctionnement et durée de vie des systèmes de post-traitement.

**PERFORMANCES**

**ACEA C3**

Lubrifiant permettant d'atteindre les intervalles de vidange maxi déterminés par le constructeur et apportant une protection supplémentaire pour les Filtres à Particules (FAP / DPF) en limitant les rejets nuisibles comme les cendres sulfatées et le phosphore. Résistance du film d'huile à haute température (HTHS) > 3.5Cp.

**API SN**

Conçue pour réduire à haute température les dépôts sur les pistons et minimiser la formation des boues lors d'une utilisation sévère. Le produit répond aux exigences de l'ILSAC GF-5 en combinant les performances de l'API SN avec une amélioration du comportement « économie de carburant ».

**NORMES CONSTRUCTEURS**

**GENERAL MOTORS (Opel)**

GM DEXOS 2

**MERCEDES BENZ**

MB 229.52\* / 229.51\* / 229.31

**BMW**

BMW LL-04\* (N20)

**VOLKSWAGEN**

VW 505.00/505.01

**\* Qualité homologuée**

Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeur.

Fiche technique



## AVANTAGES

- Compatibilité avec tous types de carburants, même alternatifs (GNV / BIODIESEL / GPL)
- Conservation et protection rapide du circuit d'huile, même par temps froid.
- Protection des systèmes de post-traitement des gaz d'échappement.
- Faible volatilité, consommation d'huile réduite.
- Résistance accrue à l'oxydation assurant les intervalles de vidange maximum.
- Stabilité au cisaillement pour conserver une lubrification optimale à haute température.

La polyvalence d'**IGOL PROFIVE HI TECH 5W-30** et ses propriétés multi-constructeur lui offrent les possibilités d'être employées dans de nombreuses situations où un lubrifiant haut de gamme est nécessaire.

## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.855
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	75
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	12.30
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	163
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa.s	3.57
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	7.8
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	- 47
Point d'éclair	ASTM D92	°C	238

*\*Contient des huiles de base du Groupe III*

Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : I-IGOL017-2010

Date d'édition : 05/10/2021

Fiche technique

