

SYNTOPRESS SH 32 46 68 100

Huile synthétique pour compresseurs alternatifs et rotatifs.

PERFORMANCES

Spécifications:

DIN 51506 VD-L

AVANTAGES

- Extension des intervalles de vidange, réduisant les coûts de service au minimum.
- Réduction du blocage du séparateur d'air, permettant un approvisionnement d'air régulier et augmentant les intervalles de maintenance du séparateur
- Excellente comptabilité avec les joints, la peinture et le système de distribution d'air.
- Excellente caractéristique viscosité /température, assurant un gain d'énergie et la protection sur une large plage de température.
- Tendance à la formation de carbone très faible, réduisant le coût de service des clapets et point d'éclair élevé contribuant à la sécurité de compression.
- Ne produit pas de vernissage
- Faible volatilité, évitant la perte de lubrifiant et entraînant un moindre coût aux opérations de nettoyage.
- Excellente désaération et faible tendance au moussage
- Bonne conductivité thermique
- Faible odeur, même à chaud

UTILISATIONS

SYNTOPRESS SH est une gamme complète de lubrifiants sur bases synthétiques hydrocraquées combinées avec des additifs spécifiques sans cendre. Cette gamme a été développée pour l'utilisation en service sévère de compresseurs alternatifs et rotatifs.

Caractéristiques	Unités	Normes	Valeurs			
			32	46	68	100
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	856	860	865	869
Point d'éclair V.O	°C	NF T 60-118	234	236	230	230
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-43	-42	-43	-43
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s	NF T 60-100	33.5	44.6	68.7	100
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	6	7.5	10.6	14.1
Indice de viscosité		NF T 60-136	126	136	142	144

