

Huile synthétique.

Développée sur une technologie à bas taux de cendres sulfatées (« Low SAPS ») étudiée pour les moteurs EURO 5 et 6 Diesel avec Filtre à Particules (FAP) et essence avec pot catalytique pour l'optimisation du fonctionnement et durée de vie des systèmes de post-traitement.

PERFORMANCES

ACEA C3

Lubrifiant permettant d'atteindre les intervalles de vidange maxi déterminés par le constructeur et apportant une protection supplémentaire pour les Filtres à Particules (FAP / DPF) en limitant les rejets nuisibles comme les cendres sulfatées et le phosphore. Résistance du film d'huile à haute température (HTHS) > 3.5Cp.

API SP

Dernière génération de norme API (American Petroleum Institute) pour les huiles afin d'améliorer l'économie de carburant et répondre aux besoins des nouvelles technologies moteurs essence: Pré-allumage à basse vitesse et limitation des formation de depots.

NORMES CONSTRUCTEURS

MERCEDES BENZ

MB 229.52* / 229.51* / 229.31

BMW

BMW LL-04* / LL-01 / LL-98

VOLKSWAGEN

VW 504.00/507.00*

PORSCHE

C30

*** Qualité homologuée ou en cours d'homologation**

Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeur.

Fiche technique



AVANTAGES

- Réduction de l'accumulation de particule dans les FAP/DPF.
- Conservation et protection rapide du circuit d'huile, même par temps froid.
- Résistance accrue à l'oxydation assurant les intervalles de vidange maximum.
- Stabilité au cisaillement pour conserver une lubrification optimale à haute température.
- Résistance remarquable à haute température.
- Convient à tous types de carburant et aux véhicule Hybrides.

IGOL PROFIVE PREMIUM TECH 5W-30 est une huile avant-gardiste qui satisfait ou surpasse les exigences de nombreux constructeurs et supporte les dernières technologies moteurs diesel ou essence.

Sa composition élaborée avec des huiles de bases ainsi que des additifs de très haute qualité par notre laboratoire en Recherche et Développement lui permet d'être recommandée pour tous les véhicules modernes nécessitant un lubrifiant haute performance.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm ³	0.850
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm ² /s	70.9
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm ² /s	12.35
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	174
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa.s	3.51
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	9.4
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	- 41
Point d'éclair	ASTM D92	°C	226

Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : I-IGOL016-2010

Date d'édition : 05/10/2021

Fiche technique

