

**Produit de rinçage pour circuit d'huile moteur et fluides caloporteurs à ajouter avant la vidange.**

**DESCRIPTION**

Concentré d'additifs détergent et dispersant permettant de mettre en suspension les fines particules, les dépôts et les boues (sludges) accumulés dans les parties chaudes et froides du moteur afin de les éliminer du carter lors de la vidange.

Permet de dissoudre les gommages, laques et vernis déposés dans les parties chaudes du moteur lors de la combustion du carburant ainsi que les dépôts et résidus dans les circuits de fluides caloporteurs.

Dosage : 10% ou une dose de 400ml.

Ne pas dépasser la capacité maximale du carter.

**UTILISATIONS**

**Moteurs :**

Verser IGOL PRE-LUBRIFICATION dans le moteur et le faire tourner pendant une quinzaine de minutes.

Vidanger immédiatement l'huile pendant que le moteur est encore bien chaud.

Remplacer le filtre à huile.

Remplir le carter avec l'huile neuve.

**Circuits fluide caloporteurs :**

Verser IGOL PRE-LUBRIFICATION dans le circuit et laisser agir 24 heures avant vidange.

Vidanger le circuit complètement puis remplir le circuit avec l'huile neuve.

Fiche technique



Convient pour les moteurs essence, Diesel et GPL ainsi que le nettoyage des circuits de fluides caloporteurs base minérale ou synthétique (sauf polyalkylèneglycols).

Pour le nettoyage des circuits hydrauliques, utiliser IGOL HYDROCLEAN.

## AVANTAGES

Améliore la circulation de l'huile dans les circuits de lubrification, en améliore ainsi la protection et diminue l'usure.

Améliore la compression car les segments sont moins gênés par des dépôts et sont plus libres dans les gorges.

Convient pour tous les types d'huile (synthétiques ou minérales sauf polyalkylèneglycols) et est sans danger pour le moteur ou le circuit à vidanger.

Diminue la pollution par les gaz d'échappement en permettant une meilleure combustion.

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Couleur	Visuel	-	Brun
Masse volumique à 15°C	NF T 60-101	kg/m <sup>3</sup>	923
Viscosité cinématique à 40°C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	35.3
Viscosité cinématique à 100°C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	7.2
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	174
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	- 35
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	132
TBN (réserve d'alcalinité)	ASTM D 2896	mg KOH/g	95.5
Dosage utilisation	-	-	0.1%

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : X-91-1503  
Date d'édition : 21/09/2020

Fiche technique

