

**Huile synthétique.**

Le lubrifiant **IGOL PROCESS HYBRID FE** est spécialement développé pour répondre aux besoins spécifiques des motorisations des véhicules hybrides exigeants un lubrifiant **ultra basse viscosité**.

Cette huile est particulièrement préconisée pour les véhicules **HYBRIDE / ESSENCE** et notamment ceux des marques : **TOYOTA, HONDA, SUZUKI** etc

## PERFORMANCES

### Classification API

**API SN-RC** ( RC = Resource Conserving ) :

Renforcement de l'API SN avec une économie de carburant améliorée, une protection du turbocompresseur, une compatibilité des systèmes de contrôle des émissions et la protection des moteurs fonctionnant sur des carburants contenant de l'éthanol jusqu'à E85.

**API SP :**

Dernière génération de norme de l'API ( American Petroleum Institute ) pour les huiles afin de répondre aux besoins des nouvelles technologies des moteurs essence : Pré-allumage à basse vitesse et formation de dépôts.

## AVANTAGES

Avec une viscosité exceptionnellement basse : Grade SAE 0W-16, la **PROCESS HYBRID FE** offre aux moteurs récents toutes les propriétés nécessaires à leur bon fonctionnement :

- Amélioration importante des économies de carburant
- Réduction des émissions de CO2
- Résistance accrue aux problèmes LSPI (pré-allumage à faible vitesse)
- Bon niveau de détergence assurant une protection contre les dépôts à haute température sur les pistons.
- Allongement de la durée de vie du moteur dû à son excellent comportement à froid
- Stabilité au cisaillement pour conserver une lubrification optimale à haute température.

De plus, ce lubrifiant peut être utilisé avec les moteurs acceptant les carburants récents de type **biocarburant** ou **carburant à base d'éthanol**.

Fiche technique



## CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.843
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	38.13
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	7.3
Indice de viscosité			161
Viscosité HTHS	CEC-L-36-A-97	mPa.s	2.34
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	8.66
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	- 45
Point d'éclair	ASTM D92	°C	230

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. Documentaire : I-IGOL015-2004  
Date d'édition : 15/07/2020

Fiche technique

