

**Lubrifiant 100% synthèse pour moteurs 4 temps des Scooters et maxi-Scooters.**

Cette formulation issue du laboratoire de R&D d'IGOL en compétition, pour les scooters de dernières générations répondant à la norme JASO MB et particulièrement adaptée pour les moteurs de fortes cylindrées et les démarrages fréquents.

**PERFORMANCES**

**API SN/SM :** Le niveau de performance **API SN** se caractérise par des propriétés détergentes et anti – oxydantes supérieurs à l'API SM assurant une protection optimum contre l'usure moteur même à des régimes élevés.

**JASO MB :** Lubrifiant à faible coefficient de frottement. Répond aux exigences les plus sévères, elle garantit les performances et optimise la consommation de carburant.

**AVANTAGES**

- ✓ Excellente résistance au cisaillement
- ✓ Renforcé en additifs Extrême Pression
- ✓ Stabilité thermique renforcée
- ✓ Film d'huile constant = augmentation durée de vie du moteur
- ✓ Diminution des risques dues à l'oxydation

**ESTER TECHNOLOGIE :** L'utilisation d'**Ester visqueux** contribue à diminuer le coefficient de frottement en régime de lubrification limite, améliore la puissance en réduisant les frottements et l'usure et permet des intervalles de vidanges prolongés.

**Poly-Alpha-Oléfines (PAO)**

La PAO confère une meilleure stabilité thermique à l'oxydation et à la chaleur. Sa faible volatilité permet une consommation d'huile réduite, son indice de viscosité plus élevé améliore les performances sur une plage de températures plus importante et ainsi contribue à la réduction de dépôts sur les pistons.

**ADDITIVATION :** Les additifs haute performance de nouvelle génération renforcent la stabilité thermique du lubrifiant, diminue les risques dues à l'oxydation à température élevée et diminue la consommation d'huile liée la volatilité.



## APPLICATIONS

**Utilisations :** Scooter, Maxi Scooter

**Viscosité adaptée pour :** YAMAHA, PIAGGO, SUZUKI ...

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Couleur			Rouge
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm <sup>3</sup>	0.855
Viscosité cinématique à 100°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	13.75
Viscosité cinématique à 40°C	ASTM D7042	mm <sup>2</sup> /s	85.26
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	165.4
Viscosité HTHS à 150°C	ASTM D4683	m.Pa.s	≥ 3.5
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-44
Point d'éclair VO	ASTM D92	°C	216
NOACK	ASTM D5800	%	6.1
TBN	ASTM D2896	mgKOH/g	8.07

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Document ref.: II-IGOL002-1910

Date d'édition : 15/10/2019

