

## Additif Extrême Pression pour fluides d'usinage aqueux.

### DESCRIPTION & APPLICATIONS

Concentration d'emploi : 0,2 à 2%

A ajouter à un fluide aqueux.

Additif permettant d'augmenter les propriétés Extrême Pression des fluides aqueux pour le travail des métaux.

Soluble à l'eau, il est formulé sur base soufre et phosphore.

Ce produit est un concentré. Ajouter USITEC EP lentement dans une zone de turbulence en respectant le dosage exact. Un dosage excessif peut provoquer des effets indésirables, notamment le moussage du fluide d'usinage aqueux.

Résultats Test Reichert (sur acier, charge de 1500g, 800 tr/min) : 2% d'Usitec EP ajoutés à une émulsion d'Usinov 2475 HP font passer la surface d'usure de 18,9 mm<sup>2</sup> à 15,7 mm<sup>2</sup> (-17%) et l'indice de bruit de 40 à 32 (-20%).

Doit être stocké dans un endroit sec entre 4 et 40°C.

### AVANTAGES

- Renforce les propriétés Extrême-Pression
- Effet rapide, se mélange facilement

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Apparence / Couleur	-	-	Brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	1225
Teneurs en soufre et phosphore	-	%	4,5 / 1,8

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : XIII-IGOL010-1603

Date d'édition : 16/03/2016