

Huile synthétique pour compresseur frigorifique à l'ammoniac

PERFORMANCES

SYFRIGO AP 68 est une huile entièrement synthétique, spécialement conçue pour la lubrification des compresseurs frigorifiques utilisant de l'ammoniac comme fluide frigorigène.

SYFRIGO AP 68 est formulée à partir d'hydrocarbures de synthèse de type polyalphaoléfine (PAO) sans paraffine et d'huiles à base d'alkylbenzène synthétique, dont la résistance remarquable à la dégradation thermique et à l'oxydation a été démontrée. Même dans les pires conditions d'exploitation, SYFRIGO AP 68 agira contre la formation de boues et de dépôts, et évitera ou réduira ainsi le colmatage des clapets ou des filtres.

AVANTAGES

- Point d'écoulement très bas qui permet une température d'évaporation inférieure à celle des huiles naphthéniques minérales conventionnelles.
- Pouvoir solvant : effet nettoyant, en particulier après une huile minérale.
- Absence totale de paraffine : excellente fluidité à basse température, pas de dépôt de paraffine et efficacité accrue au niveau de l'évaporateur.
- Excellente stabilité thermique et chimique et très bonne résistance à l'oxydation : plus longue durée de vie de l'huile par rapport aux huiles minérales, espacements des vidanges et maintenance réduite, réduction des coûts de maintenance.
- Compatibilité avec les joints utilisés auparavant avec des huiles minérales : risque de fuite réduit.
- Faible volatilité : évite une augmentation de la viscosité et réduit la consommation en huile.

UTILISATIONS

SYFRIGO AP 68 est recommandée pour les compresseurs frigorifiques à vis ou à pistons, utilisant de l'ammoniac en tant que fluide frigorigène.

SYFRIGO AP 68 est compatible avec les huiles minérales. Toutefois en cas de changement, les performances ou les avantages peuvent être réduits, en fonction de la quantité d'huile minérale restant dans le mélange. Dans ce cas, un suivi spécifique par analyse et un contrôle des filtres devra être mis en place dans les 6 mois suivants.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Viscosité à 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	64
Viscosité à 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.5
Indice de viscosité	ASTM D 2270	-	111
Densité à 15°C	ASTM D 1298	Kg/L	0.85
Point d'éclair	ASTM D 93	°C	211
Point d'écoulement	ASTM D 97	°C	1-54
Couleur	ASTM D 1500	-	0.5
Corrosion lame de cuivre, 3h à 100°C	ASTM D 130	-	1B
Teneur en eau	ASTM D 1533	ppm	< 100

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XIII-IGOL030-1807
Date d'édition : 04/07/18

Fiche technique

