

Agent passivant pour les métaux jaunes et les aluminiums.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Concentration d'emploi standard:0,1% (soit 1 litre pour 1000 litres) dans le fluide d'usinage aqueux en service.

AVANTAGES

Réduit le tachage des métaux jaunes et aluminium par les fluides d'usinage aqueux.

Additif concentré permettant de traiter et de passiver les alliages sensibles tels que les métaux jaunes (cuivre, laiton, bronze) et aluminium, notamment ceux contenant des teneurs en cuivre et zinc élevées.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Apparence / Couleur	-	-	Clair / jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	1120

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : X-172-1503
Date d'édition : 27/04/2015