

**Nettoyant puissant à base aqueuse spécialement élaboré pour le nettoyage des engins de travaux publics, véhicules utilitaires, camions, autocars et bennes en pulvérisation, machine haute pression, canon à mousse ou portique de lavage.**

**Réservé à un usage professionnel.**

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

**TP NET** est adapté au nettoyage de tous types de véhicules industriels, de travaux publics ou de collectivités. Il ne laisse pas de trace après son rinçage à l'eau.

**TP NET** élimine efficacement les salissures contenant du noir de carbone et des pigments déposées sur les carrosseries dans le trafic routier par les gaz d'échappement, les boues et la terre séchées après travaux sur des chantiers et les résidus organiques (bennes à ordures).

**TP NET** a été formulé pour éliminer le film statique poids lourds et redonne à la peinture son aspect d'origine.

L'utilisation d'un nettoyant aqueux tel que **TP NET** contribue à la préservation de notre environnement et est sans danger pour la santé de l'utilisateur. Bien que très actif, il est sans risque d'inflammabilité et d'agressivité pour les plastiques, caoutchoucs ou peintures.

**TP NET** est sans soude et sans phosphate.

## MODE D'EMPLOI

1. Nettoyage par pulvérisation :

- Diluer TP NET entre 5 et 10 % dans l'eau froide
- Pulvériser de bas en haut et laisser au contact 3 à 5 minutes
- Rincer soigneusement la surface traitée avant séchage (de préférence, rinçage haute pression)

Dans le cas d'un véhicule de gabarit important, pratiquer l'opération en deux temps si nécessaire.

2. Nettoyage en machine haute pression :

- Remplir le réservoir du nettoyeur haute pression avec TP NET dilué de 5 à 10 % et appliquer sur la surface à nettoyer
- Rincer soigneusement la surface avant séchage

3. Nettoyage automatique (portique de lavage) :

- Utiliser un mélange de 5 à 10 % de TP NET dans l'eau

4. Canon à mousse

- TP NET peut être utilisé au canon à mousse aux concentrations habituelles d'utilisation
- Rincer soigneusement la surface avant séchage (de préférence, rinçage haute pression).

Précautions d'emploi :

- Ne jamais laisser sécher les carrosseries avant le rinçage.
- Température de stockage : hors gel à + 40°C.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	1082
pH à l'état pur	NFT 90-008	-	11.1
pH à 5%	NFT 90-008	-	10.4

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : X-140-1503

Date d'édition : 01/04/2015