

Fluide d'électroérosion pour le travail des métaux.

#### DESCRIPTION & APPLICATIONS

Opérations d'ébauche et de finition en électroérosion.

**OIL FORM FE 109** est un fluide de très haute performance caractérisé par une gradation viscosimétrique moyenne et un intervalle de distillation étroit de type MultiUsage, donc adapté tant aux opérations d'ébauche que de super finition. Ce fluide est formulé avec des composés hydrocarbures paraffiniques sélectionnés pour en retenir la pureté, la stabilité et la résistance contre l'oxydation, éliminer presque entièrement le contenu en hydrocarbures aromatiques et amener l'intervalle de distillation et l'évaporation à des niveaux optimisés.

**OIL FORM FE 109** représente, au point de vue qualitatif, une solution novatrice répondant à l'exigence – de plus en plus répandue auprès des producteurs de matrices – de disposer d'un fluide MultiUsage adapté aux opérations d'ébauche ( pour assurer des vitesses d'érosion à la fois élevées et associées à une faible usure des électrodes), mais en mesure de garantir aussi d'excellents degrés de finition et de précision dimensionnelle.

**OIL FORM FE 109** est tout spécialement préconisé pour tous les usinages à réaliser sur des machines à CNC pour répondre aux besoins de la construction de matrices caractérisées par une finition superficielle soignée. La phase d'ébauche, qui est exécutée avec des ampérages mi-hauts (plus de 40 A), doit, en effet, être suivie d'une phase de finition rapide et précise et ce, en présence de géométries de complexité moyenne. OIL FORM FE 109 représente la solution la plus novatrice destinée au domaine thermoplastique ( automobiles, articles ménagers, électroménager, etc...) du point de vue des performances, de la sécurité écotoxicologique et du coût d'exploitation.

La formulation d'OIL FORM FE 109 est adaptée aux besoins des principaux constructeurs de machines EDM travaillant par plongée, tels que : AEG, AGIE, CDM, CHARMILLES, CORMAC, EROTECH, INGERSOLL, MITSUBISHI, ONA, SODICK.

#### AVANTAGES

- Sans chlore
- Sans aromatiques
- Inodore et incolore
- Très faible volatilité
- Rigidité diélectrique parfaitement adaptée à tous types d'enlèvements matière (ébauche et finition).
- Inerte vis à vis des métaux jaunes
- Adapté aux vitesses de coupe très élevées Inerte vis à vis des constituants machines
- Point d'éclair élevé pour une plus grande sécurité en cours d'utilisation et au stockage.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide incolore
Masse volumique à 20°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	815
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	2.4
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	105

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : XI-155-1603  
Date d'édition : 15/03/2016