

Fluide d'électroérosion pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Opérations d'ébauche et de finition en électroérosion.

Fluide destiné aux opérations d'électroérosion avec tous types d'électrodes (graphite, tungstène, alliages cuivreux).

Convient également pour des opérations spécifiques de rodage et de polissage à la bande abrasive.

OIL FORM FE 1000 a reçu la validation de ONA pour une utilisation sur leurs machines d'électroérosion par enfonçage.

AVANTAGES

- Sans chlore
- Sans aromatiques
- Inodore et incolore
- Très faible volatilité
- Rigidité diélectrique parfaitement adaptée à tous types d'enlèvements matière (ébauche et finition).
- Inerte vis à vis des métaux jaunes
- Inerte vis à vis des constituants machines
- Point d'éclair élevé pour une plus grande sécurité en cours d'utilisation et au stockage.
- Répond aux exigences PMUC (teneurs en soufre et halogènes < 200 ppm)

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide incolore
Masse volumique à 20°C	NFT 60-101	kg/m ³	762
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	2
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	104

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-130-1603
Date d'édition : 21/10/2016