

Huiles entières pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Travail des métaux ferreux et non ferreux
 Travail d'étirage des métaux malléables (étain, alliages cuivreux) avec le grade 32.
 Application par pulvérisation, arrosage, rouleaux enducteurs, goutte à goutte.

Leur additivation exempte de chlore, permet une utilisation très polyvalente pour le travail des métaux.

Leur niveau de performance anti-corrosion permet un stockage des pièces sans risque et une température de travail élevée.

Le niveau de performance anti-usure des OIL CUT B prolonge la durée de vie des outils. Après process, le film d'huile résiduel permet une protection temporaire des pièces lors de stockages avant conditionnement ou en phase inter-opération.

Leur conception a pris en compte leur dégraissabilité qui est possible en phase solvant organique ou sous dégraissage chimique par lessives alcalines.

Les grades fluides sont particulièrement adaptés aux opérations de rectification et rodage.

AVANTAGES

- Sans chlore, onctuosité et polarité.
- Sans soufre actif, pouvoir antiusure
- Polyvalence d'utilisation

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs					
			5	10	15	22	32	46
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune					
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	830	840	885	888	890	892
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	5.3	10.2	15.2	22.3	32.1	46.4

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-118-1506
 Date d'édition : 04/06/2015