

**Huile entière pour le travail des métaux.**

## DESCRIPTION & APPLICATIONS

OIL CUT E 22 P est une formulation sur base d'esters et d'huile de synthèse spécifique.

OIL CUT E 22 P est particulièrement adaptée aux opérations de micro-pulvérisation. Sa très faible volatilité permet de réduire la formation de vapeurs et fumées. L'équilibre des composants de la formule permet d'apporter un compromis entre onctuosité/polarité tout en évitant les phénomènes de collage de micro-copeaux.

OIL CUT E 22 P est compatible avec les métaux jaunes.

## AVANTAGES

- Polyvalence d'utilisation (compatibilité avec les métaux non ferreux),
- Pouvoir lubrifiant et extrême pression, onctuosité (esters)
- Faible volatilité, réduction des consommations, diminue les brouillards et fumées
- Très bonne désaération, évite la formation de mousse
- Sécurité : point éclair élevé, limite les risques d'incendie
- Agrément d'utilisation : couleur claire, faible odeur

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	910
Corrosion cuivre à 60°C	NF M 07-015	-	1a
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	22.1
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	>220

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : XI-IGOL007-1604

Date d'édition : 18/02/2016