

Huile entière synthétique pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Forage profond et galetage
Opérations de décolletage standard et sévères
Décolletage de précision
Décolletage, filetage, taraudage, alésage, perçage
Rectification en passe profonde

Fluide pour le travail des métaux sans chlore pour l'usinage des métaux ferreux (aciers de décolletage) et inox.

AVANTAGES

- Extrême-pression, Sans chlore
- Onctuosité
- Fluidité, propriétés réfrigérantes
- Bonne désémulsion
- Propriétés anti-brouillard
- Haut point éclair (sécurité) et faible volatilité
- Stabilité thermique et à l'oxydation (bases synthétiques)

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m3	851
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm²/s	21.1
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	208
Point de feu	NFT 60-118	°C	220
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	>800

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-IGOL004-1601
Date d'édition : 22/01/2016