

**Huile entière pour le travail des métaux.**

#### DESCRIPTION & APPLICATIONS

Frappe à froid sur aciers, laiton et inox.

Huile de coupe extrême-pression sulfo-chlorée adaptée aux usinages difficiles.

Onctuosité renforcée par la présence d'additifs qui confèrent au film lubrifiant une résistance accrue permettant de limiter les phénomènes d'usure.

#### AVANTAGES

- Extrême- pression
- Onctuosité renforcée
- Neutralité vis à vis des élastomères et peintures
- Présence d'un additif protégeant les surfaces des métaux cuivreux

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	Kg/m <sup>3</sup>	958
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	8.8
Point Eclair VO	NFT 60-118	°C	146
Point de feu	NFT 60-118	°C	154

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : XI-97-1603

Date d'édition : 15/03/2016