

Huile entière pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Redressage de fils en acier

Usinage des aciers inoxydables, aciers durs, aciers alliés.

Huile de coupe extrême-pression pour l'usinage des aciers durs et en particulier les aciers inoxydables.

Evite les grippages et arrachements de métal.

Onctuosité renforcée facilitant le glissement du copeau sur l'outil en diminuant le coefficient de frottement à l'interface outil/copeau.

Propriétés anti-usure et extrême-pression élevées.

AVANTAGES

- Anti-usure
- Onctuosité renforcée
- Extrême-Pression
- Sans chlore

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	Kg/m3	921
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm²/s	1724
Point Eclair VO	NFT 60-118	°C	252
Point de feu	NFT 60-118	°C	268

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-122-1603

Date d'édition : 09/01/2017