

Huile entière pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Sciage, tronçonnage, perçage, taraudage.
Micropulvérisation.

Lubrifiant de synthèse, très stable thermiquement, destiné au travail des métaux ferreux et aluminium.

Sa fluidité, associée à une additivation spécifique permet son utilisation en système d'arrosage par pulvérisation.

Ce micro-brouillard dispensé au niveau de la zone de coupe permet de répondre aux exigences des travaux les plus sévères.

AVANTAGES

- Sans chlore
- Sans soufre
- Onctuosité, polarité.
- Propriétés anti-brouillard.
- Stabilité thermique.
- Evite la formation d'arêtes rapportées, ne gomme pas

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	Kg/m ³	920
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	47
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	310

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-93-1603

Date d'édition : 15/03/2016