

Huile entière pour le travail des métaux.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Opérations de coupe et déformation des métaux

Frappe à froid

Graissage et usinage

Lubrification des presses

Application par pulvérisation, rouleaux enducteurs, goutte à goutte ou pinceau.

Huile de coupe entière, sans chlore, non miscible à l'eau, destinée au travail des métaux ferreux et non ferreux.

Son additivation exempte de chlore, permet une utilisation très polyvalente pour le travail des métaux.

Son additivation sans soufre actif (corrosion cuivre = 1A) assure une excellente compatibilité avec le cuivre et ses alliages.

Son niveau de performance anti-corrosion permet un stockage des pièces sans risque et une température de travail élevée.

AVANTAGES

- Extrême-pression (sans chlore, sans soufre actif)
- Haut pouvoir lubrifiant
- Bonne résistance au moussage
- Très bonne tenue à l'oxydation
- Excellents états de surface

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide brun clair
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	895 env.
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	68,0
Corrosion cuivre	NFM 07-015	-	1A

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XI-IGOL005-1603

Date d'édition : 11/01/2016