

## Huile entière pour le travail des métaux.

### Description & Applications

Etirage de tubes en cuivre.

Produit lubrifiant pour l'étirage de tubes en cuivre, synthétique, visqueux et faiblement coloré.

Il renferme des additifs d'onctuosité particuliers.

Produit prêt à l'emploi.

Cette formulation a été spécialement développée pour la lubrification de la surface intérieure des tubes en cuivre étirés en grande longueur et à grande vitesse sur bull-blocks dans toute les gammes de diamètres et d'épaisseurs.

Sa composition particulière lui confère :

- à l'étirage : d'excellentes propriétés lubrifiantes
  - ◆ mandrins : pas de vibration, usure réduite
  - ◆ tubes : surface d'aspect uniforme sans rayures ni arrachements
- un recuit brillant : la propriété de s'éliminer sans laisser de résidus visibles. Après recuit la surface est d'aspect clair et uniforme, sans taches ni colorations, même dans le cas de tubes recuits enroulés sur tourets.

LAMIGOL 230 est également utilisée avec succès pour la lubrification de la surface intérieure :

- ◆ des tubes de cuivre étirés sur bancs droits
- ◆ des tubes de cupro-nickel (type CuNi10) étirés sur bancs droits et sur

bull-blocks.

### Mode d'utilisation :

La technique de lubrification par huile perdue est vivement recommandée : l'étirage est ainsi toujours lubrifié avec une huile propre et les tubes sont exempts de taches et de colorations après recuit sans qu'il soit nécessaire de les dégraisser avant le traitement thermique.

La lubrification est normalement effectuée à chaque passe par injection d'un volume déterminé d'huile à l'intérieur du tube, avant introduction du mandrin et appointage.

Référence documentaire XI-136-1106	Date d'édition 23/06/11	IGOL France 614, rue de Cagny – CS 69003 80094 Amiens cedex 3 www.igol.com
---------------------------------------	----------------------------	---

## Avantages

Propriétés anti-usure  
Onctuosité, nappage des tubes

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide jaune clair
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	890
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	2300 env.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication.  
IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.

Référence documentaire XI-136-1106	Date d'édition 23/06/11	IGOL France 614, rue de Cagny – CS 69003 80094 Amiens cedex 3 www.igol.com
---------------------------------------	----------------------------	---