

Huiles pour boîtes et ponts à engrenage hypoïdes, possédant des propriétés extrême pression très élevées, autorisant le fonctionnement des engrenages sous très fortes charges soumis à des vitesses élevées avec charges brutales répétées.

## **PERFORMANCES**

**Normes :**  
API GL-5

**Spécifications :**  
DAF  
MAN 342 Type M1  
**MB-Approval 235.0\***  
MIL-PRF-2105 D  
Renault (quand API GL-5 est recommandé)  
VOITH 3.325-339  
VOLVO 97310/97316  
ZF TE ML 07A, 16B, 16D  
**ZF TE ML 16C, 17B, 19B, 21A\***

\* **Qualité homologuée.** Utilisation recommandée dans le cadre des garanties-constructeur

## **ORGANISMES et CONSTRUCTEURS - Domaine d'application -**

**API GL-5 :** Fait partie de la spécification SAE J2360 (auparavant MIL-PRF-2105E).  
Recommandée par la plupart des constructeurs d'automobiles et de camions à l'échelle mondiale.

## **AVANTAGES**

Grâce à son additivation spéciale renforcée par de très bonnes propriétés extrême pression. HYPOID B a été tout particulièrement étudiée pour les ponts à engrenages hypoïdes soumis à de très fortes charges.

Possédant un indice de viscosité élevé, elle représente pour une même viscosité à chaud, une plus grande fluidité à basses températures, ce qui facilite les démarrages par temps froid.

## **UTILISATIONS**

Tous ponts, en particulier hypoïdes soumis à de fortes charges, à l'exception des ponts à vis comportant une couronne de bronze.

Boîtes de vitesse, uniquement lorsque le constructeur recommande une huile GL5 ou MIL-L-2105D.

Certaines boîtes ne tolèrent pas les teneurs élevées en additifs extrême pression.

Systèmes hydrauliques de certains tracteurs agricoles.

**NB:** Pour les boîtes de vitesses : bien se conformer aux préconisations constructeurs, en effet, l'emploi dans certaines boîtes de vitesses de produits API GL5 au lieu de produits API GL4 peut entraîner des usures anormales sur les pièces en bronze (les synchros par exemple).

Caractéristiques	Normes	Unités	85W-90
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	900
Viscosité à 40°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	187
Viscosité à 100°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	17.1
Point d'écoulement	ASTM D97	°C	-30
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	222

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : IV-IGOL002-1512  
Date d'édition : 02/12/2015