

## Fluides synthétiques adaptés pour les industries agro-alimentaires.

## **PERFORMANCES**

Catégorie NSF H1- N° d'enregistrement : 145727 (gra de 150) Catégorie NSF H1- N° d'enregistrement : 145748 (gra de 320)

## **AVANTAGES**

Fluides de synthèse destinés à la lubrification de chaînes et de convoyeurs.

Très stable thermiquement, ils permettent de réduire très significativement la formation de dépôts.

Compatibles avec tout lubrifiant d'origine pétrolière.

## **UTILISATIONS**

- Graissage à la burette, au goutte à goutte, par pompe ou système de nébulisation automatique sur chaînes de convoyeurs travaillant à températures très élevées.
- Chaînes Badcock Krantz, etc...
- Convoyeurs aériens.

Caractéristiques	Unités	Méthodes	150	320
Masse volumique à 15℃	Kg/m3	NF T 60-101	945	960
Point d'éclair V.O	C	NF T 60-118	270	275
Viscosité cinématique à 40℃	mm²/s	NF T 60-100	153. 2	325.6

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire: VIII-119-1510 Date d'édition: 16/10/2015