

Liquide antigel pour circuit de refroidissement automobile.

ANTIGEL TYPE ORGANIQUE est un liquide de la nouvelle génération, élaboré à base de monoéthylèneglycol. Il est organique, ne contient pas d'amine, de nitrite, de borax, ni de phosphate. Ses propriétés exceptionnelles assurent la protection et le refroidissement du moteur.

PERFORMANCES

ANTIGEL TYPE ORGANIQUE répond à la norme AFNOR NF R15-601.
Il passe le cahier des charges PSA B71 5110.

AVANTAGES

La nouvelle additivation de l'ANTIGEL TYPE ORGANIQUE assure une protection optimale du moteur, grâce à une meilleure stabilité qui évite l'apparition de dépôts, de troubles ou de précipités.

L'apport de passivants spéciaux protège les métaux du moteur contre les phénomènes de corrosion et les attaques électrolytiques.

ANTIGEL TYPE ORGANIQUE assure une protection longue durée de tous les moteurs thermiques grâce à une protection anticorrosive stable dans le temps, limitant ainsi le vieillissement.

Cette protection longue durée est renforcée par une meilleure tenue aux hautes températures, mêmes dans les conditions d'utilisation les plus sévères.

UTILISATIONS

Si le liquide de refroidissement utilisé précédemment est d'un autre type, il est conseillé d'effectuer une vidange complète, car les performances de l'ANTIGEL TYPE ORGANIQUE seraient dégradées.

- Déterminer la quantité nécessaire d'ANTIGEL TYPE ORGANIQUE en fonction du volume du circuit et de la protection recherchée.

% EN VOLUME D'ANTIGEL	TEMPÉRATURE DE PROTECTION
33 %	-18 °C
40 %	-25°C
45 %	-31°C
50 %	-38°C

Pour la protection, IGOL recommande de ne pas effectuer de dilution au-delà de 33% pour conserver les propriétés anticorrosion du liquide de refroidissement.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Couleur	Visuel	-	Jaune
Point de congélation	NF T 78-102	°C	-18
Réserve d'alcalinité ramenée au produit concentré	NF T 78-101	ml	12.5
pH à 50%	NF T 78-103		7.8
Masse volumique	NF T 60-172	Kg/dm ³	1.146
Indice de réfraction	NF R 15-602-2		1.374
Teneur en cendres	NF R 15-602-3	%	3
Température d'ébullition	NF R 15-602-4	°C	179
Point d'éclair	NF M 07-019	°C	125
Tendance au moussage	R 15-602-5	ml	60
Volume de mousse		s	8
Disparition de mousse			
Compatibilité avec une eau dure TH60		ml	0
Corrosion en verrerie	NF R 15-602-7	mg/éprouvette	
Cuivre			0.9
Soudure			-2.0
Laiton			-0.8
Acier			-0.5
Fonte			-0.4
Aluminium	-3.5		
Corrosion sur plaque chaude	NF R 15-602-8	mg/cm ² /semaine	-0.8
Résistance de polarisation	NF R 15-602-9	Ω.cm ²	>10 ⁶

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : X-13-AD-1503
 Date d'édition : 18/10/2016