

Absorbant minéral.

DESCRIPTION & APPLICATIONS

Absorbant naturel chimiquement inerte constitué de particules d'argile dont la granulométrie est majoritairement comprise entre 60 et 100 microns.

Permet d'absorber en toute sécurité les liquides, en particulier les hydrocarbures, dans les ateliers et sur les voies de circulation.

Contient 70% minimum de sépiolite.

Granulométrie :

Taille (microns)	%
>600	8 max
600-425	12 ±4
425-250	42 ±10
250-150	36 ±10
150-100	9 ±6
100-75	5 max
<75	5 max

AVANTAGES

- Absorbe tous liquides
- Non volatil (peu de poussières, utilisable en extérieur)
- Ne tache pas les sols
- Ne forme pas de boue glissante
- Application simple

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Densité apparente	BS 1460	kg/m ³	690
pH	-	-	8 ±1
Dureté	Echelle Mohs	-	2 – 2.5
Pouvoir absorbant eau	Méthode Ford	%	135ml/100g (±10%)
Pouvoir absorbant huile	Méthode Ford	%	100ml/100g (±10%)

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : X-175-1503

Date d'édition : 01/04/2015