USISPACE 6000 BF

Fluide soluble (micro-émulsion) sans bore, haute performance, développé pour les opérations difficiles sur fonte, acier, aluminium et titane.

PERFORMANCES

Fluide soluble bactériostatique de type semi-synthétique pour les opérations difficiles où la recherche d'un état de surface est prépondérant. Idéal pour l'usinage général des métaux dans la plupart des qualités d'eaux (polyvalence d'utilisation).
Cette formulation se caractérise par son très fort pouvoir détergent, assurant la propreté des machines et son excellente biostabilité (dès 6%).

AVANTAGES

- Sans bore
- Polyvalence d'utilisation (compatible fonte, acier, aluminium et alliages, titane)
- Large gamme de dureté d'eau : très grande stabilité de l'émulsion même dans des eaux très dures (dureté jusqu'à 70°f)
- Haut pouvoir détergent assurant une bonne propreté machine et pièces
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- Bonne séparation des huiles étrangères
- Moussage faible et excellente désaération

Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.
Exempt de formaldéhyde.
Exempt de BIT
Exempt de triazine
Exempt de chlore
Exempt de zinc, et métaux lourds
Exempt de nitrite
Exempt de silicone

UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 6-10% suivant le type d'opération
Dureté d'eau recommandée à la monte du bain: 150-350 ppm (15-35° TH)

Fiche technique

IGOL France - 614, rue de Cagny - CS 19403 - 80094 Amiens CEDEX 3 - FRANCE - T. +33 (0)3 22 47 79 47 - F. +33 (0)3 22 46 79 61 - www.igol.com

Fiche technique

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.
Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Concentré			
Apparence/couleur	-	-	Clair, ambre
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m³	979
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm²/s	70
Type d'huile de base	-	-	Minérale + Ester
Coefficient réfractométrique	-	%/°Brix	1.3
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	4.5
Additivation			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
Dilué à 5% dans l'eau distillée			
Aspect	-	-	opalescent
pH	-	-	8.9

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XIII-14-1503
Date d'édition : 20/09/18

IGOL France - 614, rue de Cagny - CS 19403 - 80094 Amiens CEDEX 3 - FRANCE - T. +33 (0)3 22 47 79 47 - F. +33 (0)3 22 46 79 61 - www.igol.com