

Fluide soluble (micro-émulsion) à teneur moyenne en huile minérale pour le travail des métaux, notamment dans les secteurs de l'aéronautique.

PERFORMANCES

Fluide soluble bactériostatique de type semi-synthétique à teneur moyenne en huile minérale pour les opérations d'usinage et de rectification d'une large variété de métaux.

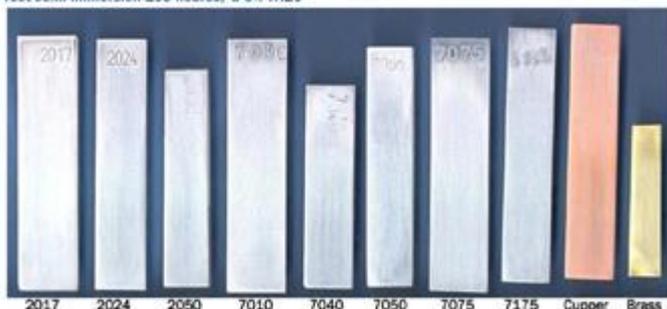
Il combine les caractéristiques de propreté et de détergence des produits synthétiques avec les propriétés souhaitées des produits à base d'huile minérale.

Répond à la norme AIRBUS ASN 42302 (EADS).

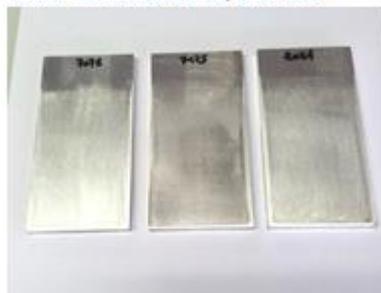
Approuvé SNECMA et conforme au document 455-201-0-00 indice B sur Aluminium, Nickel et Titane.

Compatible avec la plupart des aluminiums présents dans l'industrie aéronautique ainsi que des métaux jaunes : absence de tachage à 168 h.

Test semi-immersion 168 heures, à 6% TH20



Test semi-immersion 168 heures, à 12% TH10



Fiche technique

AVANTAGES

- Propriétés lubrifiantes
- Polyvalence
- Pouvoir détergent
- Bonne protection anti-corrosion sur métaux ferreux et non ferreux lorsque utilisé à la concentration recommandée.
- Bonne bio-résistance.
- Excellentes propriétés anti-mousse (ne pas utiliser en eau de TH<10°f)
- Pouvoir détergent assurant une bonne propreté machines et pièces.
- Bonne décantation des fines pendant les opérations de rectification



Conforme à l'arrêté du 13 juillet 2006 relatif aux travaux exposant au formaldéhyde.

Exempt de formaldéhyde.

Exempt de BIT

Exempt de triazine

Exempt de chlore.

Exempt de zinc, et métaux lourds

Exempt de nitrite

Exempt de silicone

UTILISATIONS

Concentration d'emploi standard: 4-10% suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée: 90-450 ppm (9-45° TH)

MAINTENANCE DU FLUIDE

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du fluide de coupe. Un nettoyage et une désinfection des installations en contact avec le fluide doit précéder tout changement de bain.

Une gamme complète de nettoyants, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible auprès de votre contact IGOL.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Concentré			
Apparence/couleur	-	-	Clair, jaune
Masse volumique à 15°C	NFT60-101	kg/m ³	1010
Viscosité cinématique à 40°C	NFT60-100	mm ² /s	80
Type d'huile de base	-	-	Minérale + Ester
Coefficient réfractométrique	-	%°Brix	1.5
Dureté maximale acceptée en utilisation	-	°F	70
Limite corrosion acier	DIN 51360	%	3.5
Additivation			
Chlore	-	-	non
EP Soufré	-	-	non
Soufre actif	-	-	non
Phosphore	-	-	non
Dilué à 5% dans l'eau distillée			
Aspect	-	-	opalescent
pH	-	-	9.6

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XII-165-1509

Date d'édition : 20/09/18

