

Graisse graphitée à 8% de lubrifiant solide.

PERFORMANCES

ST221D (SNCF)

Point de goutte: 95°C
EP soudure : >500 kg
Utilisations: -10°C à +60°C

AVANTAGES

Excellente résistance à l'eau.

Excellentes performances extrême-pression.

UTILISATIONS

Recommandée pour des applications en milieu humide et à température modérée

TURBAX GRAPHITEE convient notamment pour le graissage de matériels ferroviaires.

Fiche technique



Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Classification	DIN 51502	-	M2D-10
Grade NLGI	-	-	2
Nature de l'épaississant	-	-	Calcium
Couleur	-	-	Noire
Texture	-	-	Butyreuse
Masse volumique	NFT 60-101	kg/m ³	900
Température d'emploi	-	°C	-10 à +60
Point de goutte	ISO 2176	°C	95
Type charge solide	-	-	graphite
Nature de l'huile de base	-	-	Minérale
Viscosité de l'huile de base à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	20-25
Viscosité de l'huile de base à 100°C	NFT 60-100	mm ² /s	4.5
Résistance à l'eau à 79°C	ASTM 1264	%	1.8
Soudure 4 billes	ASTM D2596	N	>5000

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : IX-36-1509
Date d'édition : 10/09/18

