

Huiles hydrauliques de type ISO-L-HV, avec des performances élevées et de hauts indices de viscosité, pour circuits de transmissions et de commandes hydrauliques.

PERFORMANCES

Spécifications

ISO 11158 Catégorie HV / ISO-L-HV-15-22-32-46-68-100
NF E 48-603
DIN 51524 Partie 3 HLVP-15-22-32-46-68-100
DENISON HFO (pompe T6C-020)

Applications JCB

JCB 4002/2000 – ISO VG 46
JCB 4002/2700 – ISO VG 68

AVANTAGES

Les **TICMA FLUID HV** sont des huiles hydrauliques à haut indice de viscosité, elles présentent une grande résistance au cisaillement et peuvent être utilisées sur une large gamme de températures.

Leurs stabilités thermiques et leurs résistances l'hydrolyse assurent une durée de vie prolongée des matériels. Elles ont d'excellentes caractéristiques de filtration et sont sans action sur les joints en élastomères résistant aux hydrocarbures

- Durée de vie exceptionnelle
- Grande tolérance aux charges lourdes
- Large plage de température de fonctionnement
- Sans action sur les joints en élastomères.
- Application sur systèmes mobile et stationnaires.

L'utilisation de lubrifiant hydraulique à haut indice de viscosité minimise l'impact des variations de température sur la viscosité du lubrifiant, par conséquent, les organes sollicités sont donc préservés.

Fiche technique



UTILISATIONS

Préparées à partir d'huiles de base hautement raffinées, les **TICMA FLUID HV** contiennent des additifs qui leur donnent les propriétés anti-usure, anti-oxydante, anticorrosion et anti-mousse exigées dans les circuits de transmissions et de commandes hydrauliques travaillant dans des conditions sévères de température et de pression :

- Matériels et engins de travaux publics : pelles, compacteurs, tombereaux...
- Matériels de levage et de manutention

De manière plus générale, **IGOL TICMA FLUID HV** peut convenir à une très large gamme de système hydraulique d'application diverses et variées

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	TICMA FLUID 15	TICMA FLUID 22	TICMA FLUID 32	TICMA FLUID 46	TICMA FLUID 68	TICMA FLUID 100
Masse volumique à 15°C	ASTM D4052	g/cm3	0,859	0,865	0,872	0,876	0,879	0,888
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	cSt	15	22,2	32,2	48	69,8	103,2
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	cSt	3,8	4,84	6,2	8,3	10,85	14,78
Indice de viscosité	ASTM D2270		151	146	145	148	145	149
Point d'écoulement	ASTM D92	°C	- 40	- 37	- 36	- 35	- 35	- 27

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. Documentaire : VI-IGOL014-2111
Date d'édition : 25/11/2021

