

**Pâte de montage anti-grippante.  
Réservé à un usage professionnel.**

## DESCRIPTION

THERMO CONTACT est un lubrifiant anti-grippant, anti-corrosion, micronisé résistant à de très hautes températures.

Il s'agit d'un complexe de poudre d'aluminium et d'agents extrême-pression dans un support minéral épaissi au savon de lithium.

Il assure une protection permanente contre la rouille et l'oxydation.

Il permet l'assemblage et le démontage de pièces soumises à des effets chimiques ou thermiques, facilitant ainsi les interventions de maintenance.

THERMO CONTACT favorise les contacts électriques.

## AVANTAGES

**Anticorrosion** : En revêtement protecteur sur boulons, câbles, chaînes ou tout équipement extérieurs exposés à une atmosphère corrosive (Industrie, Marine).

**Haute température** : Montage et démontage de goujons, joints de culasse, vis/écrous. Tout élément fileté exposé à des hautes températures se démonte facilement sans grippage ou arrachement.

**Filetages détériorés** : Permet le fluage contrôlé du métal et le rattrapage des filets.

Gaz propulseur ininflammable  
Volume net : 97% de matière active.

### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DU PRODUIT ACTIF :

Point de goutte (NFT 60-102): 190°C

Plage d'utilisation : -30°C à + 600°C

Test 4 billes : diamètre d'usure 40 kg/1h : 1.35 mm ; charge de soudure : 160 kg

Test de corrosion à la lame de cuivre (ASTM D4048) : 3b

## UTILISATIONS

Ce lubrifiant évite l'échauffement et le grippage entre deux pièces en mouvement.

Il facilite le démontage sans arrachement et permet de rattraper les filets détériorés, sans emploi de tarauds et filières.

Conseillé là où la graisse au cuivre peut poser des problèmes de corrosion électrolytique.

Fiche technique



**Mode d'application :** Appliquer un film de THERMO CONTACT sur les pièces à monter avant assemblage.

### Application spécifique : La soudure.

La pâte THERMO CONTACT est particulièrement efficace pour la protection des buses de soudage.

Vaporiser à l'intérieur et à l'extérieur des buses, ainsi que sur les pièces à protéger contre les projections de résidus (soudure à l'arc).

Ne pas vaporiser sur des pièces trop chaudes.

Ainsi traitées, les pièces sont protégées de nombreuses heures sans qu'il ne soit nécessaire de renouveler l'application.

Les propriétés anti-adhérentes de la pâte THERMO CONTACT évitent l'encrassement.

Les pièces conservent leur profil et les soufflures sont évitées.

**EVITER TOUTEFOIS TOUT CONTACT AVEC L'OXYGENE.**

### MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement l'aérosol avant utilisation jusqu'au décolllement de la bille.

Vaporiser à 20 cm des surfaces à traiter.

L'aérosol est utilisable dans les positions tête en haut et tête en bas.

### CONDITIONNEMENT

Format du boîtier : 65 x 195

Matière : Fer blanc

Capacité nominale : 650 ml

Volume net : 400 ml

Carton de 6 unités

Gaz propulseur : CO<sub>2</sub>

Code douanier : 3403 19 10

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Respecter toutes les recommandations spécifiques à l'usage des aérosols : bien observer les inscriptions figurant sur le boîtier et la Fiche de Données de Sécurité.

**Les aérosols doivent être utilisés dans l'année suivant la livraison pour une utilisation optimale, les retours ne seront pas acceptés après ce délai.**

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : XVII-59-1509- Date d'édition : 22/02/22

