

**Graisse lubrifiante à base d'un savon de lithium et de calcium, et d'huiles minérales raffinées. Elle présente une très bonne adhérence, renforcée par l'adjonction d'un polymère.**

#### PERFORMANCES

DIN 51502:KP2K-20  
ISO 6743 / 12924:L-XBCIB2

Point de goutte: > 185°C  
Plage d'utilisation: -20 à +130°C  
EP soudure: 320 kg

#### AVANTAGES

##### Adhérence

La graisse présente un pouvoir d'adhérence sur le métal permettant des fréquences de graissage de 3 à 5 fois moins importantes.

##### Stabilité mécanique

Très grande stabilité mécanique et des caractéristiques remarquables de résistance au cisaillement.

##### Insoluble

Une totale insolubilité à l'eau (eau bouillante et vapeur) lui confère de très bonnes propriétés anti-corrosive et anti-rouille.

#### UTILISATIONS

##### Automobiles / Poids lourds / Agriculture / TP

SHP 50 est une graisse multifonctionnelle pour des applications demandant une résistance exceptionnelle à l'eau (matériels travaillant dans l'eau, la boue, aux intempéries).

##### Industrie

Pour le graissage général des machines-outils.

Pour les roulements à billes et à rouleaux de matériels travaillant en présence d'eau.

Fiche technique



| Caractéristiques                     | Normes       | Unités             | Valeurs             |
|--------------------------------------|--------------|--------------------|---------------------|
| Classification                       | DIN 51502    | -                  | KP2K-20             |
| Classification                       | ISO 6743     | -                  | L-XBCIB2            |
| Grade NLGI                           | -            | -                  | 2                   |
| Nature de l'épaississant             | -            | -                  | Lithium/Calcium     |
| Couleur                              | -            | -                  | Verte               |
| Texture                              | -            | -                  | Lisse               |
| Masse volumique                      | NFT 60-101   | kg/m <sup>3</sup>  | 880                 |
| Température d'emploi                 | -            | °C                 | -20 à +130          |
| Point de goutte                      | ISO 2176     | °C                 | >190                |
| Type charge solide                   | -            | -                  | -                   |
| Nature de l'huile de base            | -            | -                  | Minérale + polymère |
| Viscosité de l'huile de base à 40°C  | NFT 60-100   | mm <sup>2</sup> /s | 310                 |
| Viscosité de l'huile de base à 100°C | NFT 60-100   | mm <sup>2</sup> /s | 23                  |
| Test Emcor                           | NFT 60-135   | -                  | 0-0                 |
| Résistance à l'eau à 90°C            | DIN 51807 :1 | -                  | 1-90                |
| Soudure 4 billes                     | ASTM D2596   | N                  | 3200                |

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : IX-57-1509  
Date d'édition : 18/09/18

