

Huile moteur 100% synthétique*

PRO 500X FE 5W-30 est un lubrifiant UHPD (Ultra-Haute Performance Diesel) spécialement conçu pour satisfaire aux exigences croissantes des moteurs Diesel de dernière génération. Grâce à sa technologie « Low Saps » il offre une protection avancée des systèmes de post-traitement, d'excellentes propriétés anti-usure et anticorrosion, prolongeant ainsi la durée de vie du moteur tout en maintenant les performances sur l'intervalle de vidange. Il est éligible au dispositif CEE (Certificat Economie Energie) grâce à sa formulation « Fuel Economy ».

PERFORMANCES

Normes :

ACEA-22 : E8/E7/E11
API CK-4/SN
JASO DH-2

Spécifications :

MB-Approval 228.31 / 228.51* / 228.52
DTFR 15C100 / 15C110* / DTFR 15C120*
DEUTZ DQC IV-18 LA*
MAN M 3677

VOLVO VDS-4.5*
RENAULT RLD-3*
MACK EO-S-4.5*
DEUTZ DQC IV-18 LA*
CUMMINS CES 20086
CATERPILLAR ECF-3
JCB 4001/3100
IVECO 18-1804 TLS
FORD WSS-M2C213-A
MTU Type 3.1
LIEBHERR LH-00-ENG LA

***Qualité homologuée ou en cours d'homologation.**

AVANTAGES

La formulation haute technologie et exclusive de **IGOL PRO 500X** offre les avantages suivants :

- ✓ Compatibilité avec les différentes normes Anti-Pollution des véhicules et engins du Transport, des travaux publics et de l'agricole : **Euro VI – TIER 5 – Stage V**
- ✓ Diminution des effets nuisibles de la dilution du carburant par le biodiesel.
- ✓ Faible teneur sulfatées Phosphore & Soufre, respectant les dernières technologies de système de dépollution (EGR, FAP, SCR, DPF).
- ✓ Allongement des espacements de vidange selon les recommandations des constructeurs.

Fiche technique



CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 20°C	ASTM D4052	g/cm ³	0.850
Viscosité à 40°C	ASTM D7042	mm ² /s	73.7
Viscosité à 100°C	ASTM D7042	mm ² /s	12.2
Viscosité HTHS	ASTM D4683	mPa s	3.69
Indice de viscosité	ASTM D2270	-	164
Point d'écoulement	ASTM D97 B	°C	-45
CCS at -30°C	ASTM D5293-20	mPa.s	6244
Point d'Eclair COC	ASTM D92	°C	222
Noack (volatilité)	ASTM D5800	%m	12.3
TBN (Réserve d'alcalinité)	ASTM D2896	Mg KOH/g	10.2

**Contient des huiles de base du Groupe III*

Nota : Avant utilisation, toujours vérifier les préconisations du constructeur dans le manuel d'entretien.

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : III-IGOL025-0203
Date d'édition : 02/03/2026

Fiche technique

