

**Lubrifiant synthétique de type XHPD pour moteur Diesel.**

Spécialement étudié et recommandé pour les moteurs Diesel turbocompressés, en particulier pour les moteurs répondant aux nouvelles normes Euro VI & V ou Tier 3 (Stage IIIA) et Tier 4 intérim (Stage IIIB) qui réglementent les émissions polluantes à l'échappement des moteurs afin de protéger notre environnement.

Convient pour la lubrification des moteurs Diesel à aspiration naturelle et suralimentés : poids lourds, bus, matériels de travaux publics et machines agricoles.

Convient également pour les motorisations Euro V et antérieures.

Son grade 5W-30 a été développé pour satisfaire aux préoccupations des constructeurs en matière d'économie d'énergie et d'économie de carburant.

PERFORMANCES
--------------

**Normes :** ACEA E4-12 / E7-12

**Spécifications:**

MB 228.5  
VOITH CLASS B / MB 235.28  
MAN M3277  
MTU Type 3  
Deutz DQC IV-10  
DAF - Extended drain  
Volvo VDS-3  
Renault RLD-2 / RXD  
Scania LDF-3  
Ford WSS-M2C212-A1

ORGANISMES et CONSTRUCTEURS – Domaine d'application –
---

**ACEA E7 :** Pour systèmes Euro I/II/III/IV/V dotés d'EGR et de SCR sans DPF, espacement de vidange prolongé.

**MB 228.5 :** Pour moteur Euro 3 et permettant des espacements de vidange de maxi 100000Kms. Ce sont des huiles E4-99.

**MAN M 3277 :** Concerne les huiles de très longue durée, jusqu'à 80000 Kms de niveau E4-99.

**VOLVO VDS-3 depuis 2001 :** Pour moteurs Volvo Euro III/IV/V + espacements de vidange prolongés de maxi 90 000 kms.

**MTU type 3 :** Huiles multigrades. Très haute qualité (UHPD, ACEA E4)

**DQC IV-10 :** Huile pour moteur diesel à très haut rendement offrant un rendement maximum avec une ventilation fermée du bloc moteur et/ou à très haute contrainte thermique.

## AVANTAGES

PRO 150X est doté d'une réserve d'alcalinité élevée (TBN) qui évite, sur du long terme, les effets néfastes dus à l'acidité qui se forme pendant le fonctionnement du moteur.

PRO 150X possède également un haut pouvoir de détergence.

Les performances de la PRO 150X permet de minimiser sur le long terme :

- la dégradation de l'huile par oxydation.
- la corrosion du moteur.
- l'usure du moteur.
- l'encrassement du moteur.

Toutes ces propriétés permettent les espacements de vidange étendus et préconisés par les constructeurs en fonction des technologies de moteur qu'ils ont mis en place sur leurs différents modèles et en fonction des types de services demandés (services longues distances et fortement chargés ou trafic sur courtes distances...). Par exemple, Iveco : moteurs Euro IV/V ; Cursor 10 et 12 (intervalles de vidange de 150 000 Km, classe TFE) et pour Cursor 8 (intervalles de vidange de 100 000 Km).

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	Environ 860
TBN (réserve d'alcalinité)	ASTM D2896	mg KOH/g	>15
Viscosité à 100°C	ASTM D445	mm <sup>2</sup> /s	Environ 11.5
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	Environ 160
Point d'écoulement	ASTM D2602	°C	Environ -40°C
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	>200°C

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : III-17-1601

Date d'édition : 23/06/2016