

**Huile entière sans chlore pour le travail des métaux.**

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS

- Perçage
- Taraudage

Fluide de perçage/taraudage particulièrement adaptée aux matériaux durs (aciers alliés et aciers inox).

Convient spécifiquement aux travaux très difficiles dans les aciers réfractaires.

Sa viscosité a été étudiée pour permettre des taraudages grands diamètres, grande profondeur. Cette viscosité spécifique, alliée aux propriétés Extrême-Pression, d'adhésivité et d'onctuosité du fluide permet l'obtention d'états de surface améliorés et une plus grande longévité des outils.

## AVANTAGES

- Sans chlore
- Extrême- pression
- Adhésivité
- Onctuosité
- Longévité des outils

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide vert
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	910
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	365
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	188
Point de feu	NFT 60-118	°C	230
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	620

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Réf. documentaire : XI-101-1603

Date d'édition : 19/07/19

