

Huile entière pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Perçage
Taraudage
Fluide de perçage/taraudage particulièrement adaptée aux matériaux durs (aciers alliés et aciers inox).

Convient spécifiquement aux travaux fins dans les aciers réfractaires.

Sa viscosité a été étudiée pour permettre des taraudages de différents diamètres mais plus spécialement des trous de petits diamètres/grande profondeur ou des taraudages tous diamètres à pas fins. De plus, tout en conservant des comportements Extrême-Pression élevés, cette faible viscosité permet l'évacuation des copeaux, l'obtention d'états de surfaces améliorés et une meilleure dégraissabilité des pièces.

AVANTAGES

- Extrême- pression
- Obtention d'états de surface améliorés
- Dégraissabilité des pièces

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide vert
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	1034
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	21
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	144
Point de feu	NFT 60-118	°C	156
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	800

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XI-99-1603
Date d'édition : 19/07/19

Fiche technique

