

Huiles entières pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Travail des métaux ferreux

Application par pulvérisation, arrosage, rouleaux enducteurs, goutte à goutte.

Leur additivation exempte de chlore, permet une utilisation très polyvalente pour le travail des métaux.

Leur niveau de performance anti-corrosion permet un stockage des pièces sans risque et une température de travail élevée.

Le niveau de performance anti-usure des OIL CUT C prolonge la durée de vie des outils. Après process, le film d'huile résiduel permet une protection temporaire des pièces lors de stockages avant conditionnement ou en phase inter-opération.

Leur conception a pris en compte leur dégraissabilité qui est possible en phase solvant organique ou sous dégraissage chimique par lessives alcalines.

AVANTAGES

- Sans chlore
- Onctuosité et polarité.
- Extrême-pression
- Pouvoir antiusure
- Polyvalence d'utilisation

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs	
			32	46
Aspect/Couleur	-	-	Brun	Brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	889	892
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	32.1	46.5
Point éclair VO	NF T 60-118	°C	168	180
Point de feu	NFT 60-118	°C	192	>200
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	620	620

Fiche technique

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.



Réf. documentaire : 31-119-1603- Date d'édition : 07/10/19