

Huile entière sans chlore pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Huile de coupe extrême-pression pour l'usinage des aciers durs et en particulier les aciers inoxydables.

Excellent pouvoir réfrigérant grâce à une viscosité adaptée permettant une évacuation efficace des calories dégagées au niveau de l'outil et de la pièce, tout en limitant la formation de brouillards d'huiles (faible volatilité).

Onctuosité optimisée facilitant le glissement du copeau sur l'outil en diminuant le coefficient de frottement à l'interface outil/copeau, supprimant le phénomène d'arête rapportée et éliminant les grippages et arrachements de métal.

Décolletage des aciers inoxydables, aciers durs, aciers alliés, nickel, titane, alu.
Brochage grande vitesse.
Forage profond et filetage des aciers austénitiques

AVANTAGES

- Sans chlore
- Onctuosité et dégraissabilité
- Anti-usure
- Extrême- pression
- Pouvoir réfrigérant
- Faible volatilité (limite la formation de vapeurs et brouillards d'huiles)

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Couleur	-	-	jaune
Densité	NFT 60-101	kg/m ³	865
Viscosité à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	22.5
Point d'éclair	NFT 60-118	°C	187
Point de feu	NF T60-118	°C	206
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	500

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Fiche technique

