

Huiles entières pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Décolletage des aciers inoxydables, aciers durs, aciers alliés, nickel, laiton, argent, titane, alu.

Brochage grande vitesse.

Forage profond et filetage des aciers austénitiques.

Huile de coupe extrême-pression pour l'usinage des aciers durs et en particulier les aciers inoxydables.

Excellent pouvoir réfrigérant grâce à une viscosité adaptée permettant une évacuation efficace des calories dégagées au niveau de l'outil et de la pièce.

Onctuosité renforcée facilitant le glissement du copeau sur l'outil en diminuant le coefficient de frottement à l'interface outil/copeau, supprimant le phénomène d'arête rapportée et éliminant les grippages et arrachements de métal.

AVANTAGES

- Sans chlore
- Onctuosité et polarité
- Anti-usure
- Extrême- pression
- Pouvoir réfrigérant

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	Kg/m ³	865
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	16
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	190
Point de feu	NF T 60-118	°C	210
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	620

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Fiche technique

Réf. documentaire : XI-120-1603- Date d'édition : 15/07/19

