

Huile entière sans chlore pour le travail des métaux.

DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Tous usinages sur métaux ferreux et certains travaux difficiles sur aciers durs, aciers alliés et inox.

Taillage d'engrenages, shaving, rectification de filets de dentures

Décolletage d'aciers mi-durs et durs au carbone,

Perçage, forage profond.

Huile de coupe possédant de remarquables propriétés extrême-pression permettant une réduction des coefficients de frottement lors des opérations d'usinages difficiles.

AVANTAGES

- Sans chlore
- Onctuosité et polarité
- Extrême- pression
- Odeur faible
- Pouvoir réfrigérant
- Neutralité vis à vis des élastomères et des peintures.

Fiche technique

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Aspect / Couleur	-	-	Fluide brun
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	856
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	12.9
Point éclair VO	NFT 60-118	°C	166
Point de feu	NFT 60-118	°C	184
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	500

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Réf. documentaire : XI-95-1603

Date d'édition : 15/07/19

