

Huiles entières pour le travail des métaux.

## DESCRIPTION ET APPLICATIONS

Fluides pour le travail des métaux, sans chlore, pour l'usinage des métaux ferreux à faible usinabilité, et non ferreux (laiton, alliages de cuivre).

Leurs faibles viscosités en font des produits particulièrement adaptés pour les usinages de précision et les vitesses de coupe élevées.

Opérations de décolletage sévères.  
Opérations difficiles de taillage d'engrenages  
Décolletage de précision  
Décolletage, filetage, taraudage, alésage, perçage

## AVANTAGES

- Couleur claire, odeur faible
- Onctuosité
- Extrême-pression
- Fluidité, propriétés réfrigérantes
- Propriétés anti-brouillard, faible volatilité
- Compatibilité avec les métaux jaunes.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs		
			10	22	32
Aspect/Couleur	-	-	Jaune	Jaune	Jaune
Masse volumique à 15°C	NFT 60-101	kg/m <sup>3</sup>	880	890	900
Viscosité cinématique à 40°C	NFT 60-100	mm <sup>2</sup> /s	10.5	24.6	30.3
Point éclair VO	NF T 60-118	°C	156	194	198
Point de feu	NFT 60-118	°C	166	216	220
Charge de soudure 4 billes	NFE 48-617	kg	500	500	620

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Fiche technique



Réf. documentaire : XI-IGOL001-1512 / Date d'édition : 15/07/19